

SR.6220.5.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U z 2018 r. poz. 2096) w związku z art. 192 ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.)

o r z e k a m

na wniosek strony zmienić wydane dla ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. z siedzibą w Zduńskiej Woli, ul. Murarska 21, 98-220 Zduńska Wola, pozwolenie zintegrowane dla instalacji energetycznego spalania paliw z dnia 30 czerwca 2006 r., znak: SR.7644-13/05, zmienione decyzją z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: SR.6220.1.2014 oraz decyzją z dnia 10 grudnia 2015 r., znak: SR.6220.4.2015, w następujący sposób:

I. Wykreśla się w całości zapis punktu II.2. w ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

II. 2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.

W ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Spółka z o.o. zainstalowane są trzy kotły parowe OR-32 (nr: K1, K2, K3) wysokoprężne, opromieniowane, rusztowe, produkcji Fabryki Kotłów Przemysłowych „FAKOP” w Sosnowcu oraz zainstalowane będą dwa kotły parowe OR-16 K4, K5 wysokoprężne, opromieniowane, rusztowe, produkcji Zakładów Remontowych Energetyki ELKO Sp. z o.o. z Raciborza.

Trzy kotły parowe typu OR-32 (nr: K1, K2, i K3) wyposażone są w indywidualne urządzenia odpylająco - wyciągowe spalin, składające się z dedykowanych przez firmę ELWO Pszczyna jedno ciągowych, dwu strefowych elektrofiltrów o poziomym przepływie spalin oraz wentylatorów wyciągowych. Wszystkie trzy elektrofiltry są tego samego typu. Gwarantowane dopuszczalne średniogodzinowe stężenie pyłu w spalinach za elektrofiltrem kształtuje się poniżej $25 \text{ mg/m}^3_{\text{usr}}$. Pod każdym z kotłów parowych typu OR-32 zainstalowane są dwa odzūżlacze zgrzeblowe, mokre (dł. 10 m), do których wprowadzone są leje zsypowe żużla z rusztów oraz przesypów. Pył (koksik) wytrącony ze spalin w elektrofiltrach kotłów

parowych typu OR-32 (nr: K1, K2 i K3) gromadzony jest w zbiornikach, skąd grawitacyjnie spada do istniejącego przenośnika rurowo łańcuchowego typu Schrage. Następnie pył jest zwilżany wodą i przekazywany na przenośnik taśmowy QT4.

Dla kotłów parowych typu OR-16 (nr: K4 i K5) wykonane będą dwie bliźniacze instalacje (lustrzane odbicie) z filtrami pionowymi. Proces oczyszczania spalin odbywał będzie się dwustopniowo. I stopień na odpylaczu MOS, gdzie wytrącane będą grube frakcje pyłu. Pozostałe frakcje wytrącane będą na II stopniu filtracji, które stanowiły będą filtry workowe. Gwarantowana emisja wynosić będzie 30 mg/Nm^3 dla 6% O_2 w spalinach. Pod każdym z kotłów parowych typu OR-16 (nr: K4, K5), zainstalowane będą odzūżlacze zgrzeblowe do których wprowadzane będą leje zsypowe żużla z rusztów oraz przesypów. W skład urządzeń odpylających wchodzić będą:

- MULTICYKLON PRZELOTOWY typu MOS-9 (3x3) - I stopień filtracji;
- FILTR WORKOWY PLS 1128x150/8,0/6,0/50,S/Z - II stopień filtracji;
- WENTYLATOR SPALIN - z płynną regulacją obrotów za pomocą falownika w funkcji podciśnienia w komorze paleniskowej.

Pył wyłapany będzie w MOS-ach i filtrach workowych kotłów parowych typu OR-16 (nr: K4 i K5) - poprzez dozowniki celkowe skierowany będzie za pomocą przenośnika spiralnego ENTEX do odzūżlaczy kotłów OR – 16 (nr: K4 i K5).

Spaliny z wszystkich kotłów odprowadzane będą do komina żelbetowego o wysokości $H = 120 \text{ m}$ i średnicy wylotu $D = 3,5 \text{ m}$.

Węgiel na teren Elektrociepłowni dostarczany jest transportem kolejowym. Składowisko węgla posiada pojemność 40 000 ton. Rozładunek węgla z wagonów kolejowych i gospodarka nim na placu węglowym odbywa się przy użyciu suwnicy bramowej, chwytakowej.

W skład podstawowych urządzeń części parowej ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. wchodzić będą następujące moduły:

- trzy kotły parowe typu OR-32 (nr K1, K2, K3) oraz dwa kotły parowe typu OR-16 (nr: K4, K5) o łącznej wydajności 102 t/h pary;
- turbina przeciwpężna TG 1 o mocy $N = 8,00 \text{ MW}$;
- turbina przeciwpężna TG 2 o mocy $N = 2,24 \text{ MW}$;
- turbina przeciwpężna – upustowa TG 3 (letnia) o mocy $N = 3,42 \text{ MW}$;
- stacje redukcyjno - schładzające RS1, RS2, RX1, RX2;

- stacja schładzająca pary z turbiny S2;
- stacje odgazowania termicznego wody zasilającej OCW +ZZW i OC + ZZ;
- pompy wody zasilającej wstępne PW1, PW2, PW3;
- pompy wody zasilającej główne PZ1, PZ2, PZ3, PZ4;
- turbinka parowa TP 1 napędzająca pompę PZ2.

W przedmiotowej instalacji funkcjonuje blok stacji uzdatniania wody złożony z ciśnieniowych filtrów żwirowych, zbiorników wody filtrowanej, wymienników zmiękcujących (pracujących w cyklu sodowym), zbiornika magazynowego wody zmiękczonej i instalacji odwróconej osmozy.

II. Wykreśla się w całości zapis punktu III.1. w ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

III.1. Wariantowe możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń.

Nie przewiduje się możliwości wariantowego wykorzystania instalacji i urządzeń podstawowych. We wszystkich kotłach parowych, spalany będzie wyłącznie węgiel energetyczny. Instalacja nie będzie wykorzystywana do wytwarzania innego rodzaju usług lub produktu.

III. Wykreśla się w całości zapis punktu III.3. w ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

III. 3. Źródła powstawania emisji i emitorów.

Źródłami powstawania emisji będą trzy kotły parowe typu OR-32 (nr: K1, K2, K3) oraz dwa kotły parowe typu OR-16 (nr: K4, K5) o łącznej wydajności 102 t/h pary:

- kocioł parowy typu OR-32 (nr: K1) - maksymalna moc termiczna w paliwie 24,9 MWt ; maksymalna trwała moc cieplna 19,92 MW; wydajność 27 t/h pary;
 - kocioł parowy typu OR-32 (nr: K2) - maksymalna moc termiczna w paliwie 14,9 MWt; maksymalna trwała moc cieplna 11,92 MW; wydajność 16 t/h pary;
 - kocioł parowy typu OR-32 (nr: K3) - maksymalna moc termiczna w paliwie 24,9 MWt; maksymalna trwała moc cieplna 19,92 MW; wydajność 27 t/h pary;
- oraz włączone do przedmiotowej instalacji będą poniższe kotły:
- kocioł parowy typu OR-16 (nr: K4) - maksymalna moc termiczna w paliwie 14,9 MWt; maksymalna trwała moc cieplna 11,92 MW; wydajność 16 t/h pary;

- kocioł parowy typu OR-16 (nr: K5) - maksymalna moc termiczna w paliwie 14,9 MWt; maksymalna trwała moc cieplna 11,92 MW; wydajność 16 t/h pary.

Dla kotłów parowych typu OR-32 (nr: K1, K2 i K3) - do realizacji ww. parametrów, zastosowano sterowniki ograniczające moc cieplną kotłów. Będzie to nominalna praca kotłów i nie ma możliwości technicznych zwiększenia ich wydajności i większej produkcji pary, ciepłej wody lub energii. W przypadku potrzeby ograniczenia produkcji - powstaje konieczność wyłączenia poszczególnych ciągów technologicznych.

Trzy kotły parowe typu OR-32 (nr: K1, K2, i K3), wyposażone są w indywidualne urządzenia odpylające - wyciągowe spalin, składające się z dedykowanych przez firmę ELWO Pszczyna jedno ciągowych, dwu strefowych elektrofiltrów o poziomym przepływie spalin oraz wentylatorów wyciągowych.

Dla kotłów parowych typu OR-16 (nr: K4 i K5) wykonane będą dwie bliźniacze instalacje (lustrzane odbicie) z filtrami pionowymi. Proces oczyszczania spalin odbywał będzie się dwustopniowo. I stopień na odpylaczu MOS, gdzie wytrącane będą grube frakcje pyłu. Pozostałe frakcje wytrącane będą na II stopniu filtracji, który stanowią będą filtry workowe.

W skład przedmiotowej instalacji wchodzić będą urządzenia odpylające :

- MULTICYKLON PRZELOTOWY typu MOS-9 (3x3) - I stopień filtracji;
- FILTR WORKOWY PLS 1128x150/8,0/6,0/50,S/Z - II stopień filtracji;
- WENTYLATOR SPALIN - z płynną regulacją obrotów za pomocą falownika w funkcji podciśnienia w komorze paleniskowej.

Spaliny z wszystkich kotłów odprowadzane są do komina żelbetowego o wysokości $H = 120$ m i średnicy wylotu $D = 3,5$ m.

IV. Wykreśla się w całości zapis punktu III.4.1. w ww. i ustala się jego nowe brzmienie:

III. 4.1. Dla normalnego funkcjonowania instalacji, ustalam następujące warunki:

We wszystkich źródłach emisji tj. trzech kotłach parowych typu OR-32 (nr: K1, K2 i K3) oraz dwóch kotłach parowych typu OR-16 (nr: K4, K5) - o łącznej wydajności 102 t/h pary, spalany będzie węgiel energetyczny:

Standardy emisyjne oraz wartości emisji dla kotła parowego typu OR-32 (nr: K1 i K3):

Źródło emisji	Rodzaj substancji	Wielkość emisji do 31.12.2024 r.		Wielkość emisji od 01.01.2025 r.	
		mg/m ³ _u	kg/h	mg/m ³ _u	kg/h
K1 i K3- OR-32	dwutlenek siarki	1500	58,34	400	15,56
	dwutlenek azotu	400	15,56	400	15,56
	pył	100	3,89	30	1,17

Standardy emisyjne oraz wartości emisji dla kotła parowego typu OR-32 (nr: K2):

Źródło emisji	Rodzaj substancji	Wielkość emisji do 31.12.2024 r.		Wielkość emisji od 01.01.2025 r.	
		mg/m ³ _u	kg/h	mg/m ³ _u	kg/h
K2 - OR-32	dwutlenek siarki	1500	34,91	1100	25,6
	dwutlenek azotu	400	9,31	400	9,31
	pył	100	2,33	50	1,16

Standardy emisyjne oraz wartości emisji dla kotłów parowych typu OR-16 (nr: K4 i K5).

Źródło emisji	Rodzaj substancji	Wielkość emisji do 31.12.2024 r.		Wielkość emisji od 01.01.2025 r.	
		mg/m ³ _u	kg/h	mg/m ³ _u	kg/h
K4 i K5 - OR-16	dwutlenek siarki	1300	28,52	1100	24,13
	dwutlenek azotu	400	8,77	400	8,77
	pył	100	2,19	50	1,1

Średnioroczna wielkość emisji dla poszczególnych kotłów:

Źródło emisji	Emisja roczna [Mg/rok]		
	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył ogółem
Kocioł K1 OR-32 (<25MWt)	212,8	56,8	14,2
Kocioł K2 OR-32 (<15MWt)	72,1	19,2	4,8
Kocioł K3 OR-32 (<25MWt)	198,6	53	13,2
Kocioł K4 OR-16 (<15MWt)	125	38,4	9,6
Kocioł K5 OR-16 (<15MWt)	125	38,4	9,6

Średnioroczna wielkość emisji dla Elektrociepłowni Zduńska Wola:

Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	1431,9
Dwutlenek azotu	381,8
Pył ogółem	381,8

V. Wykreśla się w całości zapis punktu III. 4.2. w ww. decyzji.

VI. Wykreśla się w całości zapis punktu III.4.3. w ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

III. 4.3. Okresy pracy kotłów eksploatowanych w ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ z siedzibą w Zduńskiej Woli, ul. Murarska 21.

Łączny czas pracy poszczególnych kotłów oraz okresy pracy kotłów określa się w poniższych tabelach. W celu zapewnienia pokrycia aktualnego zapotrzebowania na energię elektryczną oraz ciepłą, wszystkim odbiorcom zewnętrznym jak również uwzględniając własny pobór energii, czasy te mogą ulegać modyfikacjom przy równoczesnym spełnieniu warunków emisyjnych.

Konfiguracja pracy poszczególnych źródeł emisji (kotłów parowych) przyjęta do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym:

Czas pracy [h]													
KOCIOŁ	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	RAZEM
Kocioł K1 OR-32	744	672	0	0	0	0	744	744	0	0	0	744	3648
Kocioł K2 OR-32	0	0	744	720	0	0	0	0	0	0	0	600	2064
Kocioł K3 OR-32	200	100	0	0	744	720	0	0	720	200	720	0	3404
Kocioł K4 OR-16	744	672	744	360	0	0	0	0	0	744	720	400	4384
Kocioł K5 OR-16	744	672	744	360	0	0	0	0	0	744	720	400	4384

Konfiguracja pracy źródeł emisji przyjęta do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym:

Podział okresów pracy emitorów	Praca źródeł emisji	Czas trwania okresu
		[h/rok]
okres 1	Kocioł K1 OR-32 (<25MWt), Kocioł K3 OR-32 (<25MWt), Kocioł K4 OR-16 (<15MWt), Kocioł K5 OR-16 (<15MWt)	300
okres 2	Kocioł K1 OR-32 (<25MWt), Kocioł K4 OR-16 (<15MWt), Kocioł K5 OR-16 (<15MWt)	1116
okres 3	Kocioł K2 OR-32 (<15MWt), Kocioł K4 OR-16 (<15MWt), Kocioł K5 OR-16 (<15MWt)	1104
okres 4	Kocioł K2 OR-32 (<15MWt)	360
okres 5	Kocioł K3 OR-32 (<25MWt)	2184
okres 6	Kocioł K1 OR-32 (<25MWt)	1632
okres 7	Kocioł K3 OR-32 (<25MWt), Kocioł K4 OR-16 (<15MWt), Kocioł K5 OR-16 (<15MWt)	920

Podział okresów pracy emitatorów	Praca źródeł emisji	Czas trwania okresu
		[h/rok]
okres 8	Kocioł K4 OR-16 (<15MWt), Kocioł K5 OR-16 (<15MWt)	544
okres 9	Kocioł K1 OR-32 (<25MWt), Kocioł K2 OR-32 (<15MWt)	200
okres 10	Kocioł K1 OR-32 (<25MWt), Kocioł K2 OR-32 (<15MWt), Kocioł K4 OR-16 (<15MWt), Kocioł K5 OR-16 (<15MWt)	400

VII. Wykreśla się w całości zapis punktu III.6.1. w ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

III.6.1. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość [Mg]
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	16000,00
2.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	5,00
3.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	0,10
4.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	0,20
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,20
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	0,20
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	7,00
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,50
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,30
10.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	0,10
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,30
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,00
13.	Zużyte opony	16 01 03	0,10
14.	Metale żelazne	16 01 17	80,00
15.	Metale nieżelazne	16 01 18	0,20
16.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	2,00
17.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13 *	0,30
18.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1,00
19.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,20

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość [Mg]
20.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,60
21.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,10
22.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione 16 11 05	16 11 06	50,00
23.	Gruz ceglany	17 01 02	100,00
24.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	20,00
25.	Żelazo i stal	17 04 05	80,00
26.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	3,00

VIII. Wykreśla się w całości zapis punktu III.6.2. w ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

III. 6.2. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Sposoby gospodarowania
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych 10 01 04)	10 01 01	Odpad odprowadzony jest taśmociągami (na mokro) do zbiornika dobowego, utwardzonego i ogrodzonego betonowym murem, a następnie na bieżąco odbierany jest przez zakłady przemysłowe, gminy oraz indywidualnych odbiorców w celu ich gospodarczego wykorzystania – odzysk. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorców odpadów.
2.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu - utwardzonym, ogrodzonym , a następnie przekazywane są do punktów skupu surowców wtórnych – odzysk. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
3.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu - utwardzonym, ogrodzonym , a następnie przekazywane są do punktów skupu surowców wtórnych – odzysk. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
4.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu a następnie przekazywane są do utylizacji. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu - utwardzonym, ogrodzonym i zamkniętym, a następnie przekazywane są do punktów skupu surowców wtórnych – odzysk. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Sposoby gospodarowania
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu a następnie przekazywane są do utylizacji. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Gromadzone są w specjalistycznych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu i posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych. Odpadowe oleje umieszczane są w magazynie olejów, z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, a następnie przekazywane są firmie posiadającej zezwolenie na działalność związaną z odbiorem odpadów niebezpiecznych - odzysk. Sposób gromadzenia nie oddziałuje negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystaniu lub unieszkodliwianiu. Olej z wymiany w turbinie jest przekazywany odbiorcy bezpośrednio z instalacji. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Powstały odpad jest gromadzony w jednym z zamkniętych pomieszczeń biurowca. Możliwe warianty postępowania z tym odpadem: – przekazanie do utylizacji lub wykorzystania po zebraniu odpowiedniej partii upoważnionym do prowadzenia takiej działalności firmom, transport odpadu jest wtedy prowadzony transportem odbiorcy, – sprzedaż do punktu skupu makulatury, ze względów ekonomicznych – transport własny. O wyborze sposobu postępowania z tym odpadem decydować będą względy ekonomiczne i sytuacja rynkowa.
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanych pomieszczeniach. Po zebraniu koniecznej ilości zostanie przekazany w całości do utylizacji firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadu będzie prowadzony transportem odbiorcy.
10.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Powstały odpad jest zbierany selektywnie w pomieszczeniu Działu Informatyki w zamkniętym pojemniku. Po zebraniu odpowiedniej ilości przekazywany jest stosownej firmie, celem jego ponownego wykorzystania. Transport odpadu odbywa się pojazdami odbiorcy.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Sposoby gospodarowania
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Gromadzone są w workach foliowych w pomieszczeniu, z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem. Mogą być zaolejone. Przekazanie są do utylizacji po zebraniu odpowiedniej partii upoważnionym do prowadzenia takiej działalności firmom. Transport odpadów jest prowadzony transportem odbiorcy.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Gromadzone są w workach foliowych w pomieszczeniu, z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem a następnie przekazywane do utylizacji po zebraniu odpowiedniej partii upoważnionym do prowadzenia takiej działalności firmom. Transport odpadów jest wtedy prowadzony pojazdami odbiorcy.
13.	Zużyte opony	16 01 03	Gromadzone są w pomieszczeniu zamkniętym warsztatu samochodowego, a następnie odbierane są przez firmę zajmującą się unieszkodliwianiem tego typu odpadów. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
14.	Metale żelazne	16 01 17	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu - utwardzonym, ogrodzonym , a następnie przekazywane są do punktów skupu surowców wtórnych. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
15.	Metale nieżelazne	16 01 18	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu - utwardzonym, ogrodzonym , a następnie przekazywane są do punktów skupu surowców wtórnych. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
16.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanych pomieszczeniach. Po zebraniu koniecznej ilości zostanie przekazany w całości do utylizacji firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadu będzie prowadzony transportem odbiorcy.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Sposoby gospodarowania
17.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanym pomieszczeniu i po zebraniu koniecznej ilości zostanie przekazany w całości do utylizacji firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć gromadzone są w oryginalnych opakowaniach lub specjalistycznych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu i posiadających szczelnie zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych, w sposób uniemożliwiający ich stłuczenie. Magazynowane są w pomieszczeniu nastawni, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, ze szczelnym nieprzepuszczalnym podłożem, a następnie przekazywane są firmie posiadającej zezwolenie na działalność związaną z odbiorem odpadów niebezpiecznych. Sposób gromadzenia nie oddziałuje negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystaniu lub unieszkodliwianiu. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
18.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanych pomieszczeniach. Po zebraniu koniecznej ilości zostanie przekazany w całości do utylizacji firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadu będzie prowadzony transportem odbiorcy.
19.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanych pomieszczeniach. Po zebraniu koniecznej ilości zostanie przekazany w całości do utylizacji firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadu będzie prowadzony transportem odbiorcy.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Sposoby gospodarowania
20.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Gromadzone będą w specjalistycznych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu i posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszaniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych. Pojemniki z odpadem umieszczone będą w pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem, a następnie przekazywane są firmie posiadającej zezwolenie na działalność związaną z odbiorem odpadów niebezpiecznych. Sposób gromadzenia nie oddziałuje negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystaniu lub unieszkodliwianiu. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
21.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Gromadzone są w specjalnym, zamkniętym pojemniku w narzędziowni warsztatu mechanicznego a następnie przekazywane są firmie posiadającej zezwolenie na działalność związaną z zagospodarowaniem odpadu. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
22.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Powstający podczas remontów odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawionym przez zewnętrzną firmę. Miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych. Po zebraniu odpowiedniej ilości będzie przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na działalność związaną z zagospodarowaniem odpadu. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
23.	Gruz ceglany	17 01 02	Powstający podczas remontów odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawionym przez zewnętrzną firmę. Miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych. Po zebraniu odpowiedniej ilości będzie przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na działalność związaną z zagospodarowaniem odpadu. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Sposoby gospodarowania
24.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	Powstający podczas remontów odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawionym przez zewnętrzną firmę. Miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych. Po zebraniu odpowiedniej ilości będzie przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenie na działalność związaną z zagospodarowaniem odpadu. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
25.	Żelazo i stal	17 04 05	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu - utwardzonym, a następnie przekazywane są do punktów skupu surowców wtórnych. – odzysk. Transport odpadów prowadzony jest pojazdami odbiorcy odpadu.
26.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Gromadzone są do czasu przekazania do utylizacji w zbiornikach w pomieszczeniu wodoocyszczalni, z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem a następnie przekazane do utylizacji lub wykorzystania po zebraniu odpowiedniej partii upoważnionym do prowadzenia takiej działalności firmom. Transport odpadów jest wtedy prowadzony transportem odbiorcy.

IX. Wykreśla się w całości zapis punktu III.6.3. ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

III. 6.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Odpady magazynowane będą oddzielnie, w odpowiednio przystosowanych pomieszczeniach oraz na placach magazynowych.

Odpady w zależności od rodzaju magazynowane będą luzem lub/i w pojemnikach. Sposób magazynowania odpadów nie będzie negatywnie oddziaływać na kolejne operacje związane z ich odzyskiem lub unieszkodliwianiem.

Odpady magazynowane będą na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków:

- w miejscu magazynowania odpady będą przetrzymywane w sposób uniemożliwiający ich mieszanie, celem zapobieżenia zanieczyszczeniu terenów przyległych, odpady gromadzone będą w sposób uniemożliwiający migrację składników poza teren miejsca magazynowania;

- miejsca magazynowania odpadów będą oznakowane i dozorowane, odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania w sposób inny niż składowanie będą magazynowane przez okres nie dłuższy niż 1rok;

- odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane przez okres nie dłuższy niż 1 rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	Odpad odprowadzony jest taśmociągiem (na mokro) do zbiornika dobowego, utwardzonego i ogrodzonego betonowym murem, usytuowanego przy placu węglowym.
2.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu utwardzonym, ogrodzonym betonowym murkiem – magazyn złomu.
3.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu utwardzonym, ogrodzonym betonowym murkiem – magazyn złomu.
4.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu.
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu utwardzonym, ogrodzonym betonowym murkiem – magazyn złomu.
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w warsztacie remontowym.
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Gromadzone są w specjalistycznych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu i posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszaniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych. Odpadowe oleje umieszczane są w magazynie olejów, z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Powstały odpad będzie gromadzony w jednym z zamkniętych pomieszczeń biurowca.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanych pomieszczeniach.
10.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Powstały odpad będzie gromadzony selektywnie w pomieszczeniu Działu Informatyki w zamkniętym pojemniku.
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady gromadzone są w workach foliowych w zadaszonej wiacie z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem. Filtry olejowe gromadzone są do czasu przekazania do unieszkodliwienia w magazynie olejów.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady gromadzone są w workach foliowych w zadaszonej wiacie z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem.
13.	Zużyte opony	16 01 03	Gromadzone są w pomieszczeniu zamkniętym warsztatu samochodowego.
14.	Metale żelazne	16 01 17	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu utwardzonym, ogrodzonym betonowym murkiem – magazyn złomu.
15.	Metale nieżelazne	16 01 18	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu – utwardzonym, ogrodzonym i zamkniętym.
16.	Inne niewymienione odpady	16 01 99	Gromadzone są w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego.
17.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanym pomieszczeniu. Odpady zawierające rtęć magazynowane są w pomieszczeniu nastawni, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, ze szczelnym nieprzepuszczalnym podłożem.
18.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanych pomieszczeniach.
19.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Powstały odpad będzie gromadzony w zamykanych pomieszczeniach.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
20.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Gromadzone będą w specjalistycznych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu i posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszaniem odpadu w trakcie gromadzenia i czynności załadunkowych. Pojemniki z odpadem umieszczone będą w pomieszczeniu magazynowym warsztatu elektrycznego, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, z utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożem.
21.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Gromadzone są w specjalnym, zamkniętym pojemniku w narzędziowni warsztatu mechanicznego.
22.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Powstający podczas remontów odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawionym przez zewnętrzną firmę. Miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych.
23.	Gruz ceglany	17 01 02	Powstający podczas remontów odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawionym przez zewnętrzną firmę. Miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych.
24.	Inne niewymienione odpady	17 01 82	Powstający podczas remontów odpad będzie magazynowany w kontenerze podstawionym przez zewnętrzną firmę. Miejsce magazynowania będzie zależne od miejsca prowadzenia prac remontowych.
25.	Żelazo i stal	17 04 05	Gromadzone są do czasu zebrania odpowiedniej ilości w wydzielonym miejscu - utwardzonym, ogrodzonym betonowym murkiem – magazyn złomu.
26.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Gromadzone są do czasu przekazania do utylizacji w zamkniętych zbiornikach w pomieszczeniu wodooczyszczalni.

X. Do punktu III. 6. w ww. decyzji, dopisuje się nowy podpunkt 6.4. o nowym brzmieniu:

III.6.4. Właściwości i skład chemiczny wytwarzanych odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) Powstają podczas energetycznego spalania węgla kamiennego - pozostałość po spalaniu. W skład żużli wchodzi: tlenki krzemu, glinu,	10 01 01

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod
	wapnia, magnezu, manganu, sodu, potasu, fosforu, tytanu i żelaza oraz siarki w przeliczeniu na SO₃. Popioły lotne powstają podczas energetycznego spalania węgla kamiennego - są to pozostałości ze spalania unoszone ze spalinami. W skład popiołów lotnych ze spalania węgla kamiennego wchodzi mikrosfery - lekka frakcja z glinokrzemianów wypełnionych gazami (SiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃, CaO, MgO i SO₃). Wyniki badań mieszanki popiołowo-żużlowej wykonane przez Instytut Techniki Ciepłej w Łodzi są następujące: - Sód Na % 0,682 - Potas K+ % 1,765 - Miedź Cu+2 % 0,0113 - Nikiel Ni+2 % 0,0076 - Ołów Pb+2 % Nie wykryto - Cynk Zn+2 % 0,0027 - Kadm Cd+2 % Nie wykryto - Chrom Cr+3 % 0,0145 - Siarka SO₃ % 0,1825 - Części palne % 4,1 Pomiary aktywności mieszanki popiołowo-żużlowej wykonano za pomocą zestawu spektrometru gamma z detektorem półprzewodnikowym HPGe firmy Packard-Canberra. Zgodnie z instrukcją Nr 234 Instytutu Techniki Budowlanej wyliczono współczynniki f1 i f2, które wynoszą: - f1 - 0,79, - f2 - 109,9 Bg/m³, Obliczona aktywność f1 wynosi 0,78, a więc jest mniejsza od jedności. Również aktywność właściwa f2 - 109,9 Bg/m³ jest niższa od 185 Bg/m³. Taki materiał uznaje się za bezpieczny z punktu widzenia narażenia radiologicznego. Można wyróżnić trzy podstawowe kierunki wykorzystania mieszanki popiołowo- pyłowo-żużlowej: - <u>w rolnictwie</u> (jako materiał do poprawy właściwości fizyko-chemicznej gleb, zwłaszcza lekkich, jako materiał do odkwaszania gleb zakwaszonych oraz jako materiał dostarczający roślinom wapnia, magnezu a także niektórych innych makro i mikroelementów, w procesach przygotowania kompostów), - <u>do produkcji materiałów budowlanych</u> oraz jako dodatku do zapraw i betonów (do produkcji cementu, betonu, ceramiki budowlanej, do produkcji kruszyw, materiałów ogniotrwałych i izolacyjnych), - <u>w budownictwie lądowym i drogownictwie</u> do budowy nasypów konstrukcyjnych, do niwelacji dróg, rekultywacji terenów itp.	
2.	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01
3.	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych Metale w postaci czystej (niezanieczyszczonej substancjami ropopochodnymi) nie stanowią zagrożenia dla środowiska, natomiast ich wykorzystanie podyktowane jest aspektami ekonomicznymi. Przeznaczone są do odzysku.	12 01 03
4.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych Ich skład to polietylen, polipropylen, teflon – przekazywane do utylizacji.	12 01 05
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod
	Są to odpady metaliczne, mogą być traktowane jako złom – przeznaczone do odzysku.	
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 Są pochodzenia mineralnego – przekazywane do utylizacji.	12 01 21
7.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe Powstają w trakcie eksploatacji pojazdów oraz maszyn i urządzeń. Są to oleje silnikowe, przekładniowe i turbinowe. Oleje silnikowe i przekładniowe są mieszaniną wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych. Z uwagi na obecność w olejach (oprócz bazy olejowej), szeregu substancji uszlachetniających, poprawiających właściwości eksploatacyjne danego oleju (np. inhibitory utleniania, korozji itp.) oleje odpadowe mogą zawierać związki metali, (w tym ciężkich), fosforu, chloru, azotu, siarki itd.. Starsza generacja oleju zawierać może również związki chlorowcoorganiczne (zalicza się do nich szczególnie niebezpieczne polichlorowane dibenzoparadioksyny oraz polichlorowane dibenzofurany). Oleje w czasie pracy ulegają procesom starzenia, to jest nieodwracalnym zmianom spowodowanym czynnikami wewnętrznymi i zewnętrznymi, w wyniku których zmienia się ich skład chemiczny i fazowy oraz wzrasta w nich zawartość zanieczyszczeń, co powoduje pogorszenie się ich funkcji użytkowej. Następuje również nieznaczne zużywanie się dodatków uszlachetniających, a więc zmniejszenia się ich stężenia w oleju. Oleje po dostaniu się do gleby powodują jej długotrwałą degradację, a obecność wymienionych zanieczyszczeń w ściekach hamuje procesy biologiczne i zakłóca pracę oczyszczalni ścieków. Przepracowany olej powinien być wykorzystywany w maksymalnym stopniu. Wyróżnia się trzy główne metody zagospodarowania olejów przepracowanych: – oczyszczanie przy użyciu prostych metod fizycznych procesów dla przywrócenia im pierwotnych właściwości, rerafinacja, tj. przeróbka metodami fizyko-chemicznymi, w rozbudowanych instalacjach prowadząca do uzyskania z nich surowców petrochemicznych, np. olejów bazowych, które mogą być wykorzystane do produkcji nowych olejów smarowych, – wykorzystanie olejów jako paliwa bezpośrednio lub po termicznej obróbce (muszą być jednak spalane w specjalistycznych warunkach). Z uwagi na ww. właściwości, zużyte oleje przekazywane są specjalistycznym firmom zajmującym się ich unieszkodliwianiem.	13 02 08*
8.	Opakowania z papieru i tektury Powstają w pomieszczeniach biurowych, socjalnych, warsztatowych. Makulatura – przerobiona celuloza, gromadzona selektywnie – w zależności od jej przydatności i sytuacji na rynku odbiorców może być poddawana współspalaniu w kotłach energetycznych bądź przekazywana do wykorzystania.	15 01 01
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych Są to najczęściej pojemniki z tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, itp.), po różnego rodzaju materiałach stosowanych w remontach, przekazywane do utylizacji.	15 01 02
10.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod
	Są to puste pojemniki po tuszach i tonerach do drukarek atramentowych i laserowych. Wykonane są z tworzywa sztucznego, z niewielką ilością elementów metalowych i folii. Odebrane przez upoważnionego odbiorcę opakowania są sortowane wg typów i przeznaczane do ponownego napełnienia przez producenta wyrobu.	
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) Powstają w trakcie obsługi i napraw maszyn i urządzeń mechanicznych. Z uwagi na szkodliwość dla środowiska, głównie z powodu zaolejenia są przekazywane do utylizacji uprawnionej firmie.	15 02 02*
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 Powstają w trakcie obsługi i napraw maszyn i urządzeń mechanicznych. Z uwagi na nieszkodliwość dla środowiska i organiczne pochodzenie mogą być utylizowane poprzez współspalanie w kotłach energetycznych. Obecnie są przekazywane do utylizacji uprawnionej firmie.	15 02 03
13.	Zużyte opony Powstają w trakcie eksploatacji pojazdów. Podstawowymi składnikami opon są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Opony zawierają 75 % kauczuku naturalnego i syntetycznego, do 20 % stali szlachetnej, do 5 % kordów z poliamidu i do 5 % sadzy. Zużyte opony stanowią zagrożenie dla środowiska ze względu na ich nagromadzenie oraz dużą trwałość (nie ulegają rozkładowi przez blisko 100 lat). Ponadto istnieje możliwość wmywania toksycznych substancji ze składowanych opon. Istnieje wiele metod wykorzystania zużytych opon. Do najważniejszych należą: regeneracja przez bieżnikowanie i ponowne wykorzystanie (polega na odtworzeniu bieżnika opony), zagospodarowanie w całości lub po przeróbce do prac inżynierskich (znajdują zastosowanie w budownictwie lądowym, wodnym, a także w inżynierii sanitarnej), wytwarzanie regeneratu (recykling materiałowy), rozdrabnianie (dodatek do asfaltu, torf syntetyczny, nawierzchnie sportowe, dodatek do mieszanek gumowych - wykładzin gumowych, mat, pokryć dachowych, pachółków drogowych, płyt podeszwowych, opon pełnych, bezpiecznych placów zabaw), piroliza i zagospodarowanie produktów pirolizy, wykorzystanie energetyczne - spalanie (charakteryzują się dobrymi właściwościami paliwowymi o wysokiej i stosunkowo stałej wartości opałowej - muszą być jednak spalane w specjalistycznych warunkach, umożliwiających właściwe dopalanie produktów lotnych).	16 01 03
14.	Metale żelazne Powstają podczas napraw i remontów maszyn, budowli i urządzeń. Metale w postaci czystej (niezanieczyszczonej substancjami ropopochodnymi) nie stanowią zagrożenia dla środowiska, natomiast ich wykorzystanie podyktowane jest aspektami ekonomicznymi. Przeznaczone są do gospodarczego wykorzystania.	16 01 17
15.	Metale nieżelazne	16 01 18

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod
	Powstają podczas napraw i remontów maszyn, budowli i urządzeń. Metale w postaci czystej (niezanieczyszczonej substancjami ropopochodnymi) nie stanowią zagrożenia dla środowiska, natomiast ich wykorzystanie podyktowane jest aspektami ekonomicznymi. Przeznaczone są do gospodarczego wykorzystania.	
16.	Inne niewymienione odpady Powstają podczas napraw i remontów maszyn, budowli i urządzeń. Podstawowymi składnikami kabli gumowych i odpadów gumowych z taśmociągów są: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory – składniki gumy oraz wzmocnienia metalowe. Przeznaczone są do gospodarczego wykorzystania – odzysku lub unieszkodliwienia.	16 01 99
17.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć powstają we wszystkich obiektach oświetlonych lampami wyładowczymi. Lampy te zawierają od 70 do 150 mg Hg/szt. W wysokoprężnych lampach wyładowczych rtęć jest dozowana w celu otrzymania określonej charakterystyki elektrycznej źródła. Rtęć i jej związki charakteryzują się dużą aktywnością chemiczną, biologiczną oraz zmiennością postaci występowania. Niekontrolowane składowanie odpadów zawierających rtęć na różnego typu wysypiskach powoduje długotrwałe skażenie środowiska tym pierwiastkiem. Ze względu na swój charakter przekazywane są specjalistycznym firmom zajmującym się ich unieszkodliwianiem. Podobnie traktowane są monitory komputerowe i inne urządzenia z tej grupy.	16 02 13*
18.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 Skład odpadów jest różnorodny. Są to metale, tworzywa sztuczne, elementy i podzespoły elektroniczne, szkła i filtry monitorowe. Składają się na nie: niektóre urządzenia elektryczne, których nie da się w sposób prosty ze złomować; sprzęt kontrolno-pomiarowy; sprzęt komputerowy. Z uwagi na różnorodny skład chemiczny tych odpadów wszystkie są przekazywane do utylizacji firmom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie takiej działalności.	16 02 14
19.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 Skład odpadów jest różnorodny. Są to metale, tworzywa sztuczne, elementy i podzespoły elektroniczne, szkła i filtry monitorowe. Z uwagi na różnorodny skład chemiczny tych odpadów wszystkie są przekazywane do utylizacji firmom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie takiej działalności.	16 02 16
20.	Baterie i akumulatory ołowiowe Powstają w trakcie eksploatacji pojazdów. Akumulatory składają się z trzech podstawowych elementów: obudowa z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu, (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego, zanieczyszczonego ołowiem metalicznym,	16 06 01*

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod
	siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). W trakcie eksploatacji akumulatorów płyty ołowiowe ulegają zsiarczeniu a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo-siarkowy. Z uwagi na obecność kwasu i ołowiu oraz innych metali ciężkich zużyte akumulatory powinny być przekazywane specjalistycznym firmom zajmującym się ich unieszkodliwianiem.	
21.	Inne baterie i akumulatory To przede wszystkim małe baterie przeznaczone do urządzeń pomiarowych i latarek. Z uwagi na ich różnorodny skład chemiczny przekazywane są do utylizacji uprawnionej do tego firmie.	16 06 05
22.	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione 16 11 05 To skład różnych minerałów. Składowanie tych odpadów na odpowiednio zorganizowanym składowisku odpadów nie stanowi większego zagrożenia dla środowiska. Odpady te umieszczane będą na składowisku odpadów.	16 11 06
23.	Gruz ceglany To skład różnych minerałów. Składowanie tych odpadów na odpowiednio zorganizowanym składowisku odpadów nie stanowi większego zagrożenia dla środowiska. Przedmiotowe odpady umieszczane będą na składowisku odpadów.	17 01 02
24.	Inne niewymienione odpady To skład różnych minerałów. Składowanie tych odpadów na odpowiednio zorganizowanym składowisku odpadów nie stanowi większego zagrożenia dla środowiska. Odpady te umieszczane będą na składowisku odpadów.	17 01 82
25.	Żelazo i stal Powstają podczas napraw i remontów maszyn, budowli i urządzeń. Metale w postaci czystej (niezanieczyszczonej substancjami ropopochodnymi) nie stanowią zagrożenia dla środowiska, natomiast ich wykorzystanie podyktowane jest aspektami ekonomicznymi. Przeznaczone są do gospodarczego wykorzystania.	17 04 05
26.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne Powstają w trakcie wymiany zużytych jonitów w stacji uzdatniania wody dla potrzeb technologicznych. Jonity są to syntetyczne związki organiczne, nierozpuszczalne w wodzie, odporne na działanie ługów, kwasów i większości rozpuszczalników organicznych. Żywice oparte są na żelowym usieciowanym polistyrenie. Częsteczki surowców (monomerów) reagują ze sobą, tworząc bardzo długie, splątane łańcuchy, które łączą się „siecią”. Jest to proces polimeryzacji. Kropelki polimeru krzepnąc tworzą okrągłe ziarna. W procesie technologicznym wbudowane są w ich strukturę aktywne grupy jonowymienne, dzięki czemu otrzymuje się porowate makrocząsteczki zdolne do wymiany jonowej. Jonity pracujące w urządzeniach do przygotowania wody narażone są w czasie eksploatacji na działanie wielu szkodliwych czynników. Zanieczyszczenia mechaniczne i koloidalne, nieorganiczne, takie jak: związki żelaza, manganu i glinu oraz substancje organiczne zatykają pory jonitów i blokują czynne grupy jonowymienne. Ponadto jonity ulegają kruszeniu.	19 09 05

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod
	Uciążliwość dla środowiska wynika z niezwyklej odporności żywiec na rozkład w warunkach naturalnych - złożone na składowisku zalegają latami. Mogą być współspalane z podstawowym paliwem w dużych źródłach energetycznych. Są przekazywane do utylizacji uprawnionym podmiotom.	

XI. Do punktu III. 8. w ww. decyzji, dodaje się nowe jego brzmienie:

III. 8. Warunki odprowadzania ścieków.

Ścieki bytowe

Pomiar ścieków bytowych prowadzić na podstawie wskazań wodomierza mierzącego ilość pobranej wody z miejskiej sieci wodociągowej.

Odstępuje się od obowiązku badania tych ścieków. W zakresie monitoringu jakości ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych ustala się warunki będące kontynuacją dotychczasowych ustaleń określonych w umowie z Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji na odprowadzanie ścieków.

Ścieki deszczowo – przemysłowe

Pomiar ilości ścieków prowadzić na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na kanalizacji odprowadzającej mieszaninę ścieków do odbiornika.

Pobór oczyszczonych ścieków przemysłowo-deszczowych do badań prowadzić w pomieszczeniu, w którym znajduje się wodomierz mierzący ilość ścieków odprowadzanych do środowiska.

Kontrolę ścieków prowadzić w zakresie i częstotliwością określoną w poniższej tabeli. Dotrzymać proponowane dopuszczalne wartości wskaźników w odprowadzanych w ściekach:

Rodzaj substancji	Jednostka	Częstotliwość pomiarów kontrolnych	Proponowana wartość dopuszczalna
Temperatura	°C	Raz na 2 miesiące	35
Odczyn	--		6,5-9
Zawiesina ogólna	mg/l		35,0
Chlorki	mgCl/l		1000,0
Żelazo ogólne	mgFe/l		10,0
ChZT _{cr}	mgO ₂ /l		125,0
BZT ₅	mgO ₂ /l		25
Lotne fenole	mg/l		0,1
Chrom ogólny	mg Cr/l		0,5
Kadm	mgCd/l		0,05
Cynk	mgZn/l		2,0

Rodzaj substancji	Jednostka	Częstotliwość pomiarów kontrolnych	Proponowana wartość dopuszczalna
Miedź	mgCu/l		0,5
Nikiel	mgCr/l		0,5
Ołów	mgPb/l		0,1
Arsen	mgAs/l		0,1
Wanad	mgV/l		2
Srebro	mgAg/l		0,1
Rtęć	mgHg/l		0,06

XII. Wykreśla się w całości zapis punktu IV w ww. decyzji i ustala się jego nowe brzmienie:

IV. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW.

Energia wykorzystywana przez Spółkę - to energia chemiczna, zawarta w spalonym w kotłach energetycznych paliwie, która będzie przetworzona na ciepło i energię elektryczną wyprodukowaną w skojarzeniu oraz energia elektryczna wykorzystywana na potrzeby technologiczne ogólnozakładowe.

Energia wprowadzona do instalacji

Lp.	RODZAJ		ILOŚĆ
1.	Węgiel -M II A (energia chemiczna paliwa)	Mg	38 165
		GJ	871 879
2.	Energia elektryczna	MWh	415,6
		GJ	1496,3

Energia wytwarzana przez instalację

Lp.	RODZAJ		ILOŚĆ
1.	Ciepło wyprodukowane (łącznie)	GJ	731 059
	⇒ ciepło sprzedane		582 319
	⇒ ciepło zużyte na potrzeby własne		2 443
2.	Energia elektryczna wyprodukowana w skojarzeniu	MWh	27 157
	⇒ energia elektryczna sprzedana		23 431
	⇒ energia elektryczna na potrzeby własne		3 726

Podstawowym paliwem stosowanym w kotłach będzie węgiel kamienny o następujących parametrach:

- sortyment M II A;
- wartość opałowa 21 000 - 24 000 kJ/kg;
- zawartość popiołu 18,0 %;

- zawartość siarki całkowitej 0,8 % (przy założeniu stopnia przetworzenia (wiązania) siarki równym 0,8 otrzymywana zawartość siarki palnej poniżej 0,64 %).

XIII. Wykreśla się w całości zapis punktu V.1. w ww. decyzji i ustala się nowe jego brzmienie:

V. 1. Monitoring emisji do powietrza.

Prowadzone będą okresowe pomiary emisji co najmniej dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik–marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień–wrzesień), z tym że w przypadku źródła pracującego sezonowo w okresie nieprzekraczającym sześciu miesięcy, pomiary emisji do powietrza prowadzone będą raz w roku w okresie pracy źródła.

XIV. Wykreśla się w całości zapis punktów: VII.3.; VII.4.; VII.5.; VII.6. oraz VII.7.

XV. Wykreśla się w całości zapis punktu VII.11. i ustanawia się nowe jego brzmienie:

VII.11. Przekazywania tut. organowi oraz PGW Wody Polskie, wyników badań określonych w pkt VII.8. i w pkt VII.9., w terminie 14 dni od dnia ich otrzymania.

XVI. Do treści zawartej w pkt VII.14.; w pkt VII.16. oraz w pkt VII.17. - dopisuje się (do każdego z punktów) nowy zapis o brzmieniu „**oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie**”.

XVII. Wykreśla się w całości treść pkt. VII.18. i ustanawia się nowe jego brzmienie:

VII.18. Przekazywania tut. organowi, wyników pomiarów jakości ścieków wprowadzanych do ziemi (rów D2-A), tj. ścieków technologicznych z wodoocyszczalni, wód pochłodniczych i deszczowych, wykonywanych w zakresie określonym w pkt III.8. , o których mowa w art. 99 ust.1 pkt 2 ustawy – Prawo wodne oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, w terminie 14 dni od dnia ich otrzymania dla Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie - dane należy przekazywać kwartalnie.

XVIII. Do treści pkt VII.20. - dopisuje się nowe brzmienie „**oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie**”.

XIX. Zobowiązuję ELEKTROCIEPŁOWNIĘ ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. z siedzibą w Zduńskiej Woli, do zainstalowania punktów pomiarowych za urządzeniami odpylającymi - filtry workowe (dot. dwóch kotłów parowych typu OR-16), zgodnie z Polska Normą.

XX. Ustanawiam, że do czasu trwałego ograniczenia mocy kotłów parowych typu OR-32 (nr: K1, K2, K3), potwierdzonego przez upoważniony organ (UDT) – prowadzący instalację dotrzyma standardy emisyjne w tym okresie oraz niezwłocznie powiadomi

tut. organ o zakończeniu całkowitej modernizacji instalacji energetycznego spalania paliw.

XXI. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego z dnia 30 czerwca 2006 r., znak: SR.7644-13/05, zmienionego decyzją z dnia 1 grudnia 2014 r., znak: SR.6220.1.2014 oraz decyzją z dnia 10 grudnia 2015 r., znak: SR.6220.4.2015, dla ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. z siedzibą w Zduńskiej Woli, ul. Murarska 21, 98-220 Zduńska Wola, pozostawiam bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

Pismem z dnia 5 września 2018 r., znak: L.dz./247/TE/2018 r., Zbigniew Płuciennik – Dyrektor ds. technicznych (posiadający pełnomocnictwo do reprezentowania ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. z siedzibą w Zduńskiej Woli, ul. Murarska 21, 98-220 Zduńska Wola przed tut. organem) - wystąpił do Starosty Zduńskowolskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw eksploatowaną przez ELEKTROCIEPŁOWNIĘ ZDUŃSKA WOLA. Przedmiotowy wniosek, dotyczy zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania ciepła w wodzie gorącej i parze oraz energii elektrycznej w ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. w Zduńskiej Woli przy ulicy Murarskiej 21, której prowadzący instalację (ELEKTROCIEPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA) jest właścicielem oraz posiada tytuł prawny. Zgodnie z art. 183 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.) – pozwolenie wydaje w drodze decyzji organ ochrony środowiska, w tym przypadku Starosta Zduńskowolski. Przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków (art. 192 ww. ustawy POŚ). Organ pismem z dnia 13.09.2018 r., wezwał wnioskodawcę do przedłożenia do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej zgodnie z art. 208 ust 6 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.). W związku z zapisem art. 210 ust.1 ww. ustawy POŚ – warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej, której strona nie uiściła. Pismem z dnia 18.09.2018 r. (data wpływu do organu: 19.09.2018 r.), znak: L.dz./259/TE/2018, wnioskodawca przesłał dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. Starosta Zduńskowolski pismem z dnia 27.09.2018 r., wystąpił do prowadzącego instalację o uzupełnienie o brakujące dane, informacje do przedmiotowego wniosku. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, nie spełniał wymagań określonych w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska

(tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) oraz w ustawie z dnia 14.12.2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r., poz. 992), wniesionej przez ustawę z dnia 20.07.2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), tj. : zgodnie z zapisem art. 184 ust. 2b pkt 2 ww. ustawy POŚ, należało we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego - wyszczególnić rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości. Organ zauważył, że tabelach zamieszczonych we wniosku dotyczących gospodarowania wytworzonymi odpadami, tj. przy sposobach gospodarowania, miejscach i sposobach magazynowania odpadów - zmieszczone informacje były nieaktualne/niepoprawne, dlatego też zgodne z zapisem art. 184 ust. 2b pkt 5 i 6 ww. ustawy POŚ, wnioskodawca powinien dokonać stosownych aktualnych - poprawnych informacji. Ponadto zgodnie z zapisem art. 184 ust. 4 pkt 3 ww. ustawy POŚ, wniosek nie zawierał streszczenia wniosku sporządzonego w języku niespecjalistycznym. Prowadzący instalację, został również poinformowany przez organ, że zgodnie z zapisem art. 184 ust. 4 pkt 5- 7, do wniosku o wydanie pozwolenia należy dołączyć: operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2018 r. poz. 620) – pkt 5; postanowienie, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach – pkt 6; zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację - pkt 8: a) za przestępstwa przeciwko środowisku, b) będącego osobą fizyczną albo współnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny (Dz. U. z 2017 r. poz. 2204 oraz z 2018 r. poz. 20, 305 i 663) – w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Z przepisów określających wymóg dołączenia operatu przeciwpożarowego, postanowienia uwzględniającego warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w tym operacie oraz zaświadczenia o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku, dot. m.in. wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Dołączenie operatu przeciwpożarowego i postanowienia uzgadniającego warunki ochrony przeciwpożarowej jest niezbędne dla celów przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, o której mowa w art. 183c ustawy POŚ oraz określenia w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów warunków

przeciwpowozarowych wynikajacych z operatu przeciwpowozarowego (art. 188 ust. 2b pkt 8 ww. ustawy POŚ). W związku z art. 208 us.1 powołanej wyżej ustawy, wymagania dot. wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie dotyczą również wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, a wymagania określone dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów dotyczą również pozwolenia zintegrowanego (art. 211 ust. 1).

Pismem z dnia 05.10.2018 r., znak: L.dz./272/TE/2018, ELEKTROCIĘPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. przekazała brakujące informacje, dokumenty do przedmiotowego wniosku. Pismem z dnia 12.10.2018 r., organ wszczął postępowanie administracyjne na wniosek ELEKTROCIĘPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA, w przedmiocie uzyskania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw.

Pismem z dnia 12.10.2018 r. Starosta Zduńskowski (jako organ właściwy w sprawie zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy POŚ) - działając na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko ((Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 z późn. zm.)), poinformował o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw (strona BIP, tablica ogłoszeń). Osoby zainteresowane, miały możliwość zapoznania się z dokumentacją sprawy i złożenia ewentualnych uwag i wniosków w formie pisemnej, elektronicznej bądź ustnej do protokołu (w terminie od dnia 12.10.2018 r. do 12.11.2018 r.) w tut. organie bądź drogą e-mall. W wyżej określonym terminie do tut. organu, nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z zapisem art. 209 ust. 1 ustawy POŚ, tut. organ przedłożył w wersji elektronicznej wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego wraz z jego uzupełnieniem do Ministra Środowiska pismem z dnia 15.10.2018 r.

W oparciu o zapis art. 183 c ust. 2 ww. ustawy POŚ, organ wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zduńskiej Woli, z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli wraz z kompletem niezbędnej dokumentacji tj. wniosku o którym mowa w art. 184 ust 1 ustawy POŚ oraz operatu przeciwpowozarowego wraz z postanowieniem z dnia 02.10.2018 r. (data wpływu do organu: 02.11.2018 r.), znak: PR5585.8.2.2018, Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zduńskiej Woli, uzgadniającym operat przeciwpowozarowy zawierający warunki ochrony przeciwpowozarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów na terenie ELEKTROCIĘPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. ul. Murarska 21, 98-220 Zduńska Wola. Postanowieniem z dnia 23.10.2018 r. (data wpływu do organu: 02.11.2018 r.), znak:

PR5585.8.3.2018, Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zduńskiej Woli, potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej na terenie placu składowego odpadów, mieszczącego się w ELEKTROCIĘPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. ul. Murarska 21, 98-220 Zduńska Wola.

Organ pismem z dnia 05.11.2018 r., zawiadomił strony przedmiotowego postępowania (art. 36 ww. ustawy Kpa), iż z uwagi na szczególnie skomplikowaną procedurę wydania decyzji, został wydłużony termin zakończenia postępowania administracyjnego w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego - jednocześnie ustalił nowy termin zakończenia postępowania administracyjnego - na dzień 31 grudnia 2018 r.

W myśl art. 185 ust. 1a ustawy POŚ - stroną postępowania administracyjnego o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu. Pismem z dnia 8 listopada 2018 r. (data wpływu do organu: 19.11.2018 r.), znak: PO.RUM.436.1665.2018.RSN, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie RZGW w Poznaniu na podstawie art. 212 ust. 1 w związku z art. 240 ust. 3 pkt 11 i art. 258 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz. U. z 2017 r., poz. 1566 ze zm.), w związku z art. 185 ust. 1a ww. ustawy POŚ, wyraziło zgodę na zmianę pozwolenia zintegrowanego dla ELEKTROCIĘPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. z siedzibą w Zduńskiej Woli.

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego, prowadzący instalację, wystąpił po raz kolejny do tut. organu z wnioskiem z dnia 15.11.2018 r., znak: Ldz./TE/293/2018, o wykreślenie z dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego punktu VII.3. w całości tj. „Prowadzenia pomiarów skuteczności działania wszystkich urządzeń odpylających (multicyklonów), raz w ciągu roku kalendarzowego, w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz przedkładania ich tutejszemu organowi, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru”. Zauważa się, że obecnie w ELEKTROCIĘPŁOWNI zainstalowane są wysokosprawne elektrofiltry (kotły OR-32) oraz filtry workowe (kotły OR-16), producenci urządzeń podają przewidywaną sprawność odpylania przedmiotowych urządzeń - jednak już w cyklu wykonawczym brak jest możliwości technicznych zamontowania zgodnie z normą króćców pomiarowych na kanałach doprowadzających spaliny do tych urządzeń. Zatem obiektywnym i wymaganym parametrem umocowanym prawnie jest stężenie pyłu po urządzeniu odpylającym i w przypadku prowadzącego instalację parametr ten jest dużo poniżej obowiązującego standardu. Po analizie zagadnienia - organ przychylił się do wniosku

prowadzącego instalację i wykreślił w całości przedmiotowy zapis (pkt XIV niniejszej decyzji).

Ponadto ELEKTROCIEPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. wystąpiła również o włączenie, do zmiany pozwolenia zintegrowanego nowego zapisu, o następującej jego treści: „ do czasu trwałego ograniczenia mocy kotłów parowych typu OR-32 (nr: K1, K2, K3), potwierdzonego przez upoważniony organ (UDT) – prowadzący instalację dotrzyma standardy emisyjne w tym okresie oraz niezwłocznie powiadomi tut. organ o zakończeniu całkowitej modernizacji instalacji energetycznego spalania paliw – co zostało określone w pkt XX. niniejszej decyzji.

Nadmieniam, że ELEKTROCIEPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. jest w końcowej fazie budowy dwóch kotłów parowych typu OR-16. Prowadzący instalację, niebawem rozpocznie prace związane z ich rozruchem. Ponadto do czasu uzyskania ich pełnej dyspozycyjności, prowadzący instalację energetycznego spalania paliw, nie może ograniczyć mocy kotłów typu OR-32 (tj. okres zimowy), gdyż istnieje konieczność zapewnienia energii odbiorcom. Przedmiotowe zmiany, przedłożone przy piśmie z dnia 15.11.2018 r., przez prowadzącego instalację, w ocenie organu, nie stanowią znaczącej zmiany do pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym organ przychylił się do wniosku z dnia 15.11.2018 r. ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. z siedzibą w Zduńskiej Woli.

Zauważam, że ELEKTROCIEPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA Spółka z o.o., korzysta z derogacji ciepłowniczej wynikających z art. 146 b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. POŚ (tekst jednolity: Dz. U. z 2018, poz. 799 z późn. zm.), czyli zgodnie z którymi w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do czasu spełnienia warunków, jednak nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 2022 r. - obowiązują wielkości dopuszczalnej emisji tlenku azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, wielkości dopuszczalnej emisji pyłu i wielkości dopuszczalnej emisji dwutlenku siarki, które to zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym. Równocześnie po przeprowadzonej modernizacji, ELEKTROCIEPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o., będzie się charakteryzowała mocą cieplną w paliwie o wartości 94,5 MWt, a zatem instalacja energetycznego spalania paliw powinna posiadać pozwolenie zintegrowane oraz znajduje się w zakresie wymagań Dyrektywy IED. Do określenia wymagań pozwolenia, należy wziąć pod uwagę zapisy BREF dotyczące dużych obiektów energetycznego spalania (LCP).

Wymieniona w art. 29 ww. Dyrektywy IED zasada łączenia z określonym progiem minimalnym mocy cieplnej w paliwie na poziomie 15 MWt odnosi się do wyznaczenia dopuszczalnych wielkości emisji dla danej instalacji i spełniania konkluzji BAT. Oznacza to

w przypadku prowadzącego instalację, że skalkulowana zgodnie z tym artykułem moc cieplna w paliwie wynosić będzie 49,8 MWt, zatem przedmiotowej instalacji energetycznego spalania paliw, nie będą dotyczyły dopuszczalne wielkości emisji określone w Załączniku V ww. Dyrektywy IED i konkluzji BAT i będzie ona musiała spełniać krajowe wymagania emisyjne określone dla instalacji o takiej mocy zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r., w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2018 poz. 680), które stanowią między innymi transpozycję przepisów Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2015/2193 z dnia 25 listopada 2015 r., w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń ze średnich obiektów energetycznego spalania.

Nadmieniam, że zgodnie z przeprowadzoną analizą dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego, tut. organ pismem z dnia 16.02.2018 r., znak SR.6220.1.2018, wezwał prowadzącego instalację, do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z ww. pismem, zakres wniosku powinien dotyczyć dostosowania udzielonego Spółce pozwolenia zintegrowanego w zakresie dopuszczalnej emisji do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, na dozwolone wielkości emisji tlenku azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, wielkości dopuszczalnej emisji pyłu i wielkości dopuszczalnej emisji siarki, po okresie derogacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W związku z wyjściem przedmiotowej instalacji, z zakresu Decyzji Wykonawczej Komisji (UE)2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE - wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA w zakresie emisji do powietrza - wnioskodawca dostosował do wymogów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2018 poz. 680), które stanowią między innymi transpozycję przepisów Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2015/2193 z dnia 25 listopada 2015 r. w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń ze średnich obiektów energetycznego spalania.

Zauważam, że instalacja energetycznego spalania paliw jest instalacją istniejącą oraz

modernizowaną. Instalacja energetycznego spalania paliw - uruchomiona została w latach 1983 - 2018. Terminy oddania do eksploatacji poszczególnych źródeł emisji, przedstawiają się następująco :

- Kocioł OR-32 nr 1 - KWIECIEŃ 1987;
- Kocioł OR-32 nr 2 - WRZESIEŃ 1986;
- Kocioł OR-32 nr 3 - CZERWIEC 1984;
- Kocioł WR-25 nr 4 - KWIECIEŃ 1983, zastąpiony zostanie przez kocioł typu OR-16 - LISTOPAD 2018,
- Kocioł WR-25 nr 5 - KWIECIEŃ 1983, zastąpiony zostanie przez kocioł typu OR-16 - LISTOPAD 2018.

Po przeprowadzonej modernizacji, ELEKTROCIEPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o. charakteryzowała będzie się mocą cieplną w paliwie o wartości 94,5 MWt, a zatem zgodnie z interpretacją Ministra Środowiska, przedmiotowa instalacja musi posiadać pozwolenie zintegrowane i znajduje się w zakresie wymagań Dyrektywy IED. Do określenia wymagań pozwolenia należało zatem wziąć pod uwagę zapisy BREF dotyczące dużych obiektów energetycznego spalania (LCP). Równocześnie wymieniona w art. 29 ww. Dyrektywy IED zasada łączenia z określonym progiem minimalnym mocy cieplnej w paliwie na poziomie 15 MWt będzie odnosiła się do wyznaczenia dopuszczalnych wielkości emisji dla danej instalacji. W przypadku ELEKTROCIEPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA, skalkulowana (zgodnie z tym artykułem) moc cieplna w paliwie wyniesie 49,8 MWt, a tym samym, tej instalacji nie będą dotyczyły dopuszczalne wielkości emisji określone w Załączniku V ww. Dyrektywy IED i konkluzji BAT. W związku z powyższym, przedmiotowa instalacja, musiała będzie spełniać krajowe wymagania emisyjne, określone dla instalacji o takiej mocy, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018 r., poz. 680).

Po analizie wniosku i zgromadzonych dokumentów - Starosta Zduńskowolski uznał, że można zmienić pozwolenie zintegrowane na warunkach określonych w decyzji z dnia 30 .06.2006 r., znak: SR.7644-13/05, zmienione decyzją z dnia 1.12.2014 r., znak: SR.6220.1.2014 oraz decyzją z dnia 10.12.2015., znak: SR.6220.4.2015.

Pismem z dnia 20 listopada 2018 r. - strony postępowania, zostały poinformowane przez organ, że zebrano dowody i materiały, aby wydać rozstrzygnięcie w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania

administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096) – strona mogła się wypowiedzieć co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożonych żądań przed wydaniem przedmiotowej decyzji, w określonym terminie (tj. siedmiu dni, od daty doręczenia niniejszego Zawiadomienia o zakończeniu postępowania). Zauważam, że strona nie wniosła żadnych dodatkowych uwag w ww. terminie.

Zmiana decyzji na podstawie art. 155 Kpa - wymaga zgody stron postępowania tj. ELEKTROCIĘPŁOWNI ZDUŃSKA WOLA Sp. z o. o., z siedzibą w Zduńskiej Woli, ul. Murarska 21, reprezentowanej przez jej pełnomocnika Zbigniewa Płuciennika (dyrektora ds. Technicznych) który złożył wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej z siedzibą w Poznaniu, który jest stroną w przedmiotowym postępowaniu. Za wprowadzeniem zmian wnioskowanych, zgodnie z art. 155 Kpa przemawia słuszny interes strony.

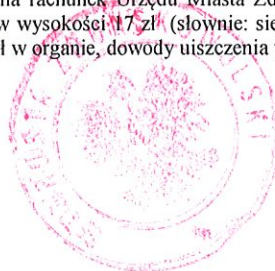
Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny strony.

Biorąc pod uwagę powyższe, po przeprowadzeniu postępowania - orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

Stosownie do zapisu art. 127 a Kpa, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania – strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu, który wydał decyzję. Z dniem doręczania oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Przedłożono do tut. organu dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, zgodnie z art. 210 ww. ustawy POŚ - w dniu 18.09.2018 r. Opłatę skarbową od zmiany pozwolenia zintegrowanego, uiszczono na rachunek Urzędu Miasta Zduńska Wola, w wysokości: 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych 50/100) oraz od pełnomocnictwa w wysokości 17 zł (słownie: siedemnaście złotych) w dniu 04.09.2018 r. – zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej. Wnioskodawca przedłożył w organie, dowody uiszczenia ww. opłat skarbowych.



STAROSTA
Hanna Waniuk

Otrzymują:

1. Zbigniew Płuciennik (dyrektor ds. Technicznych)
pełnomocnik Elektrociepłowni ZDUŃSKA WOLA

Sp. z o.o. ul. Murarska 21, 98-220 Zduńska Wola
(posiadający stosowne upoważnienie do reprezentowania
przed tut. organem firmy o zmianę pozwolenia zintegrowanego).

2. ELEKTROCIEPŁOWNIA
ZDUŃSKA WOLA Sp. z o.o.
ul. Murarska 21
98-220 Zduńska Wola
(REGON: 730307680; NIP: 8290006965).
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu
ul. Chlebowa 4/8
61-03 Poznań.
- 4aa.

Do wiadomości :

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa.
2. WIOŚ w Łodzi – Delegatura w Sieradzu
ul. POW 70/72
98-200 Sieradz.
3. Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania
Emisjami w Warszawie
ul. Chmielna 132/134
00-805 Warszawa.
4. Marszałek Województwa Łódzkiego.

INSPEKTOR
[Signature]
Iwona Florczak

NACZELNIK
WYDZIAŁU OCHRONY ŚRODOWISKA
ROLNICTWA I LEŚNICTWA
[Signature]
Andrzej Błaszczewski

ELEKTROCIEPŁOWNIA ZDUŃSKA WOLA
Sp. z o.o.
98-220 Zduńska Wola, ul. Murarska 21
tel. (43) 824 13 00, fax (43) 824 13 69
Bank DnB NORD Polska S.A. Nr rachunku
PL37 2190 0002 3000 0046 7066 0101
NIP 829-000-69-6

KIEROWNIK
WYDZIAŁU EKSPLOATACJI
[Signature]
Grzegorz Dankowski

Odebrano Tem 2 egzemplarze