

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z przebudową drogi powiatowej na odcinku Wojsławice – Wiktorów.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji mają zastosowanie przy wykonywaniu: mechanicznego cięcia piłą nawierzchni z mas mineralno – bitumicznych, frezowania nawierzchni bitumicznej, rozebrania chodnika z kostki betonowej, rozebrania krawężników i obrzeży betonowych, wywiezienia gruzu z terenu oraz karczowania drzew i krzaków z wywozem i usunięcia warstwy urodzajnej z wywozem.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi polskimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZĘT

Do wykonania robót związanych z rozbiórką należy stosować:

- frezarki, piły,
- młoty pneumatyczne, kilofy,
- zagęszczarki,
- ładowarki, samochody ciężarowe

bądź inny sprzęt zaakceptowany przez Inżyniera.

4. TRANSPORT

4.1. Transport materiału z rozbiórki nawierzchni

Materiały z frezowania nawierzchni mogą być przewożone dowolnymi środkami transportowymi. Materiały z rozbiórki powinny być przewiezione z terenu budowy na miejsce wskazane przez Inżyniera. Materiał z nawierzchni jako destrukta asfaltowy wykorzystany zostanie do umocnień poboczy i wjazdów.

4.2. Transport gruzu

Materiały z rozbiórki jezdni betonowej i podbudowy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportowymi i powinny być przewiezione z terenu budowy na miejsce wskazane przez Inżyniera.

5. WYKONANIE ROBÓT

Rozbiórka istniejącej nawierzchni

Rozbiórka podlega na sfrezowaniu części nawierzchni na odcinkach wskazanych w Dokumentacji Projektowej.

Warstwę nawierzchni wzdłuż krawędzi jezdni należy usunąć przy zastosowaniu sprzętu wymienionego w pkt 3 lub wskazanego przez Inżyniera. Roboty rozbiórkowe należy prowadzić w taki sposób,

aby krawędź rozbieranej nawierzchni na styku z istniejącą była pionowa i równoległa do osi drogi, nie może być postrzępiona.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Sprawdzenie jakości robót rozbiórkowych polega na sprawdzeniu ich zgodności z:

- Dokumentacją Projektową w zakresie kompletności wykonywanych robót,
- wymaganiami podanymi w pkt. 5 niniejszej specyfikacji.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest :

- 1 m³ (metr sześcienny) wywóz gruzu z terenu budowy;
- 1 m² (metr kwadratowy), rozebrania nawierzchni bitumicznej i tłuczniowej;
- 1 m mechanicznego cięcia szczelin w nawierzchni z mas mineralno – bitumicznych.

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją Projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” .

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania jednostki obmiarowej obejmuje:

- wyznaczenie zakresu i oznakowanie robót,
- rozbiórka nawierzchni i podbudowy,
- załadunek i odwiezienie materiałów z terenu budowy na miejsce wskazane przez Inżyniera (materiał stanowiący własność Wykonawcy),
- uporządkowanie terenu po wykonanych rozbiórkach.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Nie występują.